



ΔΗΜΟΚΡΙΤΕΙΟ
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ
ΘΡΑΚΗΣ

DEMOCRITUS
UNIVERSITY
OF THRACE

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΚΡΙΤΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΡΑΚΗΣ
ΣΧΟΛΗ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ ΑΓΩΓΗΣ
Τμήμα Επιστημών της Εκπαίδευσης στην Προσχολική Ηλικία
Νέα Χηλή, 68131 Αλεξανδρούπολη

HELLENIC REPUBLIC
DEMOCRITUS UNIVERSITY OF THRACE
SCHOOL OF EDUCATION
Department of Education Sciences in Early Childhood
New Chili, GR 68131 Alexandroupoli

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Προς

Το Γραφείο Πρακτικής Άσκησης του Δ.Π.Θ.

ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΝΑΘΕΩΡΗΣΗΣ ΘΕΣΜΟΘΕΤΗΣΗΣ

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΠΡΑΚΤΙΚΗΣ ΑΣΚΗΣΗΣ ΚΑΙ ΠΡΑΚΤΙΚΗΣ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ ΤΕΕΠΗ-ΔΠΘ

Ακαδημαϊκά Έτη από 2024-2025 έως 2026-2027

Θέμα: Αναθεώρηση Θεσμοθέτησης Πρακτικής Κατάρτισης και Πρακτικής Άσκησης του ΤΕΕΠΗ του ΔΠΘ (ακαδ. έτη από 2024-2025 έως 2026-2027)

Η Συνέλευση του Τμήματος Επιστημών της Εκπαίδευσης στην Προσχολική Ηλικία στην υπ' αριθ. 16/13.06.2025 έκτακτη συνεδρίασή της, αφού έλαβε υπόψη:

Ι. την υπ' Α.Π. ΔΠΘ/ΤΕΕΠΗ/28167/1279/12.06.2025 Πρόταση της Επιστημονικά Υπεύθυνης της Πρακτικής Άσκησης του Τμήματος Επιστημών της Εκπαίδευσης στην Προσχολική Ηλικία, κ. Ευθυμία Πεντέρη, Αναπληρώτρια Καθηγήτρια, σχετικά με την Αναθεώρηση Θεσμοθέτησης Πρακτικής Κατάρτισης και Πρακτικής Άσκησης του ΤΕΕΠΗ (ακαδ. έτη από 2024-2025 έως 2026-2027),

ούστερα από διεξοδική συζήτηση, αποφάσισε ομόφωνα την Αναθεώρηση Θεσμοθέτησης Πρακτικής Κατάρτισης και Πρακτικής Θεσμοθέτηση της Πρακτικής Άσκησης στο Τμήμα Επιστημών της Εκπαίδευσης στην Προσχολική Ηλικία του ακαδημαϊκού έτους 2024-2025, ως εξής:

Υπεύθυνος/η Π.Α.: Πεντέρη Ευθυμία, Αναπληρώτρια Καθηγήτρια

Αναπλ. Υπεύθυνος/η Π.Α.: Παπαναστασίου Ευθυμία, ΕΔΙΠ

Επιτροπή Πρακτικής Άσκησης (τακτικά μέλη: 1ο μέλος ο Υπεύθυνος/η και 2 μέλη):

1. Πεντέρη Ευθυμία, Αναπληρώτρια Καθηγήτρια
2. Γιόφτσαλη Αικατερίνη, ΕΔΙΠ
3. Ντούση Ιουλία, ΕΔΙΠ

Επιτροπή Πρακτικής Άσκησης (αναπληρωματικά μέλη: 1ο μέλος ο Αν. Υπεύθυνος/η και 2 μέλη):

1. Παπαναστασίου Ευθυμία, ΕΔΙΠ
2. Λαντζουράκη Μυρσίνη, ΕΕΠ
3. Αθανασίου Παναγιώτα, ΕΤΕΠ

Επιτροπή Ενστάσεων Πρακτικής Άσκησης (3 τακτικά μέλη διαφορετική συγκρότηση από την Επιτροπή ΠΑ):

1. Καραδημητρίου Κωνσταντίνος, Αναπληρωτής Καθηγητής
2. Σαπουντζής Αντώνιος, Αναπληρωτής Καθηγητής
3. Δασκαλάκη Ήβη, Επίκουρη Καθηγήτρια

Επιτροπή Ενστάσεων Πρακτικής Άσκησης (3 αναπληρωματικά μέλη):

Επόπτες:

1. Μαυροματάκης Γεώργιος, Αναπληρωτής Καθηγητής
 2. Θεοδωρίδης Αλέξανδρος, Αναπληρωτής Καθηγητής
 3. Ευαγγέλου Δήμητρα, Καθηγήτρια
-

Τίτλος Μαθήματος

(για κάθε μάθημα το οποίο συνδέεται με την ΠΑ):

ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ ΤΟ ΠΕΔΙΟ Ι

- i. Κωδικός μαθήματος: Α03ΠΚ
 - ii. Εξάμηνο Σπουδών: β'
 - iii. Κατηγορία μαθημάτων στην οποία ανήκει (υποχρεωτικό ή προαιρετικό): Υποχρεωτικό
 - iv. Αριθμός ECTS που λαμβάνει το μάθημα: 3
 - iv. Παραδοτέα που απαιτούνται για την ολοκλήρωση του φυσικού αντικείμενου: βεβαίωση ολοκλήρωσης από τον φορέα υποδοχής
- Τρόπος αξιολόγησης του συγκεκριμένου μαθήματος: (α) Πρόοδος/Ενδιάμεση εξέταση καταλαμβάνει το 30% της τελικής βαθμολογίας και (β) Ομαδική Εργασία από την Άσκηση στο πεδίο. Η εργασία περιλαμβάνει ομαδικό (50%) και ατομικό μέρος (20%). Η γενικότερη συμμετοχή στα μαθήματα δύναται να λαμβάνεται υπόψη στην τελική βαθμολογία.
- vi. Περίοδος υλοποίησης (κύκλοι εκπόνησης ΠΑ στο Τμήμα): δύο κύκλοι πρακτικής άσκησης στο πεδίο που θα προσδιορίζονται κάθε φορά με βάση τη διαθεσιμότητα των σχολείων, τον αριθμό των φοιτητών/τριών και την οργάνωση των άλλων μαθημάτων του ΠΠΚΠΑ στο εαρινό εξάμηνο
 - vii. Διάρκεια και σαφές χρονικό διάστημα (ακέρατοι μήνες) που δύναται να ασκηθούν οι φοιτητές/τριες (π.χ. 2 μήνες, 1 μήνας): 1 μέρα εφαρμογή στο νηπιαγωγείο εντός ενός μηνός
 - viii. Εβδομαδιαίο σύνολο ωρών Π.Α. σε φορέα υποδοχής: 5 ώρες /εβδομαδιαίως
 - ix. Γενική κατηγορία _κριτήρια εισαγωγής (on/off_ελάχιστες προϋποθέσεις ακαδημαϊκής προόδου): δεν υπάρχουν ελάχιστα κριτήρια εισαγωγής

Τίτλος Μαθήματος

(για κάθε μάθημα το οποίο συνδέεται με την ΠΑ):

ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ ΣΤΟ ΠΕΔΙΟ II

i. Κωδικός μαθήματος: Α04ΠΚ

ii. Εξάμηνο Σπουδών: γ'

iii. Κατηγορία μαθημάτων στην οποία ανήκει (υποχρεωτικό ή προαιρετικό): Υποχρεωτικό

iv. Αριθμός ECTS που λαμβάνει το μάθημα: 3

v. Παραδοτέα που απαιτούνται για την ολοκλήρωση του φυσικού αντικειμένου: βεβαίωση ολοκλήρωσης από τον φορέα υποδοχής

vi. Τρόπος αξιολόγησης του συγκεκριμένου μαθήματος: (α) Πρόοδος/Ενδιάμεση εξέταση καταλαμβάνει το 30% της τελικής βαθμολογίας και (β) Τελική Ομαδική Εργασία από την Άσκηση στο πεδίο (70% της τελικής βαθμολογίας). Η εργασία περιλαμβάνει ομαδικό (80%) και ατομικό μέρος (20%). Η γενικότερη συμμετοχή στα μαθήματα δύναται να λαμβάνεται υπόψη στην τελική βαθμολογία.

x. Περίοδος υλοποίησης (κύκλοι εκπόνησης ΠΑ στο Τμήμα): δύο κύκλοι πρακτικής άσκησης στο πεδίο που θα προσδιορίζονται κάθε φορά με βάση τη διαθεσιμότητα των σχολείων, τον αριθμό των φοιτητών/τριών και την οργάνωση των άλλων μαθημάτων του ΠΠΚΠΑ στο χειμερινό εξάμηνο

vii. Διάρκεια και σαφές χρονικό διάστημα (ακέραιοι μήνες) που δύναται να ασκηθούν οι φοιτητές/τριες (π.χ. 2 μήνες, 1 μήνας): 2 ημέρες εφαρμογή στο νηπιαγωγείο εντός ενός μηνός

viii. Εβδομαδιαίο σύνολο ωρών Π.Α. σε φορέα υποδοχής: 10 ώρες/εβδομαδιαίως

ix. Γενική κατηγορία _κριτήρια εισαγωγής (on/off ελάχιστες προϋποθέσεις ακαδημαϊκής προόδου): Προαπαιτούμενα μαθήματα: 1. (Δ01Υ) Εισαγωγή στις Επιστήμες της Εκπαίδευσης (α' εξάμηνο) 2. (Α03ΠΚ) Εφαρμογές στο Πεδίο Ι (β' εξάμηνο)

Τίτλος Μαθήματος

(για κάθε μάθημα το οποίο συνδέεται με την ΠΑ):

ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ ΣΤΟ ΠΕΔΙΟ III

i. Κωδικός μαθήματος: Α06ΠΚ

ii. Εξάμηνο Σπουδών: στ'

iii. Κατηγορία μαθημάτων στην οποία ανήκει (υποχρεωτικό ή προαιρετικό): Υποχρεωτικό

iv. Αριθμός ECTS που λαμβάνει το μάθημα: 3

v. Παραδοτέα που απαιτούνται για την ολοκλήρωση του φυσικού αντικειμένου: βεβαίωση ολοκλήρωσης από τον φορέα υποδοχής

vi. Τρόπος αξιολόγησης του συγκεκριμένου μαθήματος: (α) Πρόοδος/Ενδιάμεση εξέταση καταλαμβάνει το 30% της τελικής βαθμολογίας και (β) Σχεδιασμός και υλοποίηση στο πεδίο για το τυπικό πλαίσιο (50%): (i) Αρχικός Σχεδιασμός εκπαιδευτικού έργου (20% της συνολικής βαθμολογίας),

(ii), Άσκηση-εφαρμογή στο πεδίο (20% της συνολικής βαθμολογίας), (iii) Τελική Εργασία (60% της συνολικής βαθμολογίας), (γ) Υλοποίηση στο μη τυπικό πλαίσιο (20%): 10% συμμετοχή στην προετοιμασία της δράσης και 10% στην υλοποίηση. Η γενικότερη συμμετοχή στα μαθήματα δύναται να λαμβάνεται υπόψη στην τελική βαθμολογία.

xi. Περίοδος υλοποίησης (κύκλοι εκπόνησης ΠΑ στο Τμήμα): δύο κύκλοι πρακτικής άσκησης στο πεδίο που θα προσδιορίζονται κάθε φορά με βάση τη διαθεσιμότητα των σχολείων, τον αριθμό των φοιτητών/τριών και την οργάνωση των άλλων μαθημάτων του ΠΠΚΠΑ στο εαρινό εξάμηνο και μια μέρα στο μη τυπικό πλαίσιο ανάλογα με το είδος του πλαισίου και τη διαθεσιμότητα του φορέα.

vii. Διάρκεια και σαφές χρονικό διάστημα (ακέρατοι μήνες) που δύναται να ασκηθούν οι φοιτητές/τριες (π.χ. 2 μήνες, 1 μήνας): 1 εβδομάδα εφαρμογή στο νηπιαγωγείο εντός ενός μηνός και μια μέρα στο μη τυπικό πλαίσιο.

viii. Εβδομαδιαίο σύνολο ωρών Π.Α. σε φορέα υποδοχής: 19 ώρες/εβδομαδιαίως (τυπικό πλαίσιο), 4 ώρες (μη τυπικό πλαίσιο)

ix. Γενική κατηγορία _κριτήρια εισαγωγής (on/off_ελάχιστες προϋποθέσεις ακαδημαϊκής προόδου): (α), Εφαρμογές στο Πεδίο II (γ'εξάμηνο), (β) (Θ03Υ) Αρχές της Πληροφορικής με εφαρμογές στην Εκπαίδευση I, (γ) (Δ06Υ) Σύγχρονη Διδακτική: Βασικές έννοιες και προτάσεις εφαρμογής (γ' εξάμηνο), (δ) (Δ04Υ) Καινοτόμες προσεγγίσεις της αξιολόγησης στην προσχολική εκπαίδευση και κοινωνικές διεργασίες (γ' εξάμηνο), (ε) (Κ24Υ) Διαπολιτισμική Εκπαίδευση, (στ) (Δ23Υ) Ομαδοσυνεργατικές μορφές μάθησης στην Προσχολική Εκπαίδευση

Τίτλος Μαθήματος

(για κάθε μάθημα το οποίο συνδέεται με την ΠΑ):

ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΑΣΚΗΣΗ (για φοιτητές με εισαγωγή μετά το 2023-24)

- i. Κωδικός μαθήματος: "Α07ΠΚΑ - Πρακτική Άσκηση"
- ii. Εξάμηνο Σπουδών: ζ' ("Α07ΠΚΑ-Χ - Πρακτική Άσκηση-Χ") & η' ("Α07ΠΚΑ-Ε - Πρακτική Άσκηση-Ε")
- iii. Κατηγορία μαθημάτων στην οποία ανήκει: Υποχρεωτικό
- iv. Αριθμός ECTS που λαμβάνει το μάθημα: 15
- v. Παραδοτέα που απαιτούνται για την ολοκλήρωση του φυσικού αντικείμενου: βεβαίωση ολοκλήρωσης από τον φορέα υποδοχής και ότι απαιτείται από το εκάστοτε πρόγραμμα (συγ)χρηματοδότησης
- vi. Τρόπος αξιολόγησης του συγκεκριμένου μαθήματος (λ.χ. τελική απολογιστική έκθεση): ζ' εξάμηνο ("Α07ΠΚΑ-Χ - Πρακτική Άσκηση-Χ") : Γραπτή Πρόοδος (40% της τελικής βαθμολογίας) & η' εξάμηνο ("Α07ΠΚΑ-Ε - Πρακτική Άσκηση-Ε"): Σχεδιασμός, Υλοποίηση-Εργασία (60% της τελικής βαθμολογίας). Η γενικότερη συμμετοχή στα μαθήματα δύναται να λαμβάνεται υπόψη στην τελική βαθμολογία.
- xii. Περίοδος υλοποίησης (κύκλοι εκπόνησης ΠΑ στο Τμήμα): δύο κύκλοι πρακτικής άσκησης που θα προσδιορίζονται κάθε φορά με βάση τη διαθεσιμότητα των σχολείων, τον αριθμό των

φοιτητών/τριών και την οργάνωση των άλλων μαθημάτων του ΠΠΚΠΑ στο χειμερινό και εαρινό εξάμηνο, όπως καθορίζεται για κάθε ακαδημαϊκό έτος από τη ΓΣ.

vii. Διάρκεια και σαφές χρονικό διάστημα (ακέραιοι μήνες) που δύναται να ασκηθούν οι φοιτητές/τριες : 1 μήνας

Σε έκτακτη περίπτωση που για λόγους εξαιρετικούς (εργασία με πλήρες ωράριο) οι φοιτητές/τριες μπορούν να πραγματοποιήσουν την Πρακτική Άσκηση σε μεγαλύτερη περίοδο, 2 μήνες, με ωράριο 16 ωρών την εβδομάδα.

viii. Εβδομαδιαίο σύνολο ωρών Π.Α. σε φορέα υποδοχής: 25 έως 30 ώρες/εβδομαδιαίως με το ωράριο του αντίστοιχου επόπτη στον φορέα.

ix. Γενική κατηγορία _κριτήρια εισαγωγής (on/off_ελάχιστες προϋποθέσεις ακαδημαϊκής προόδου): (α) επιτυχή ολοκλήρωση του μαθήματος Εφαρμογές στο Πεδίο ΙΙΙ, (β) επιτυχή ολοκλήρωση 25 μαθημάτων στα 3 πρώτα έτη μέχρι και την Εξεταστική Σεπτεμβρίου του τρίτου έτους, (γ) για την είσοδο στα σχολεία και την υποβολή της Τελικής Εργασίας απαιτείται να έχουν ολοκληρώσει επιτυχώς την ενότητα στο ζ' εξάμηνο "Α07ΠΚΑ-Χ - Πρακτική Άσκηση-Χ".

Για τους φοιτητές/τριες που θα πραγματοποιήσουν την πρακτική άσκηση του μαθήματος:

i. Κριτήρια επιλογής και αλγόριθμος μοριοδότησης γενικής κατηγορίας:

Κριτήρια μοριοδότησης

1. Ο αριθμός των μαθημάτων στα οποία ο /η φοιτητής/ρια έχει εξεταστεί επιτυχώς κατά τα τρία πρώτα έτη σπουδών, έως και την εξεταστική περίοδο του Σεπτεμβρίου.

2. Ο γενικός μέσος όρος βαθμολογίας των μαθημάτων στα οποία ο/η φοιτητής/ρια έχει εξεταστεί επιτυχώς κατά τα τρία πρώτα έτη σπουδών, έως και την εξεταστική περίοδο του Σεπτεμβρίου.

Αλγόριθμος Μοριοδότησης:

Το σύνολο των μορίων που λαμβάνει ο/η φοιτητής/ρια ισούται με το άθροισμα: (Αριθμός περασμένων μαθημάτων X 30%) + (Μέσος όρος βαθμολογίας περασμένων μαθημάτων X 70%)

ii. Πρόβλεψη για την περίπτωση ισοψηφίας γενικής κατηγορίας:

Σε περίπτωση ισοψηφίας η επιλογή γίνεται με βάση τον μέσο όρο βαθμολογίας των προαπαιτούμενων μαθημάτων.

Σε περίπτωση εκ νέου ισοψηφίας η επιλογή γίνεται με βάση τον αριθμό μαθημάτων που έχουν ολοκληρωθεί επιτυχώς.

Σε περίπτωση εκ νέου ισοψηφίας πραγματοποιείται κλήρωση στη Γενική Συνέλευση.

iii. Ειδική κατηγορία _Ποσοστό εισαγωγής στην Π.Α. φοιτητών/ριών εκπαιδευτικά ευάλωτων ομάδων: 5% των διαθέσιμων θέσεων από το (συγ)χρηματοδοτούμενο πρόγραμμα

Φοιτητές που ανήκουν στις ευάλωτες ομάδες, με αναπηρία ή με ειδικές εκπαιδευτικές ανάγκες βάσει του Κανονισμού ΠΑ ΔΠΘ, θα πρέπει να προσκομίσουν τα απαιτούμενα από τον νόμο δικαιολογητικά στη Γραμματεία του Τμήματος και λαμβάνει αριθμό πρωτοκόλλου. Σε περίπτωση που ο/η φοιτητής/ρια δεν προσκομίσει το αντίστοιχο δικαιολογητικό στη Γραμματεία του Τμήματος και δεν έχει λάβει αριθμό πρωτοκόλλου, το οποίο θα τον/την κατατάξει στην ειδική κατηγορία που επικαλείται, αυτό δεν τον/ην αποκλείει από το δικαίωμα συμμετοχής του/της στην Π.Α αλλά δεν κατατάσσεται στην ειδική κατηγορία.

iv. Κριτήρια επιλογής και αλγόριθμος ειδικής κατηγορίας:

Για την κατάταξη των φοιτητών που εντάσσονται στην ειδική κατηγορία, ισχύει ο αλγόριθμός όπως και για τους υπόλοιπους φοιτητές. Ο/Η φοιτητής/τρια που εντάσσεται στην ειδική κατηγορία και δεν κατατάσσεται μεταξύ εκείνων που καλύπτουν το 5% του ποσοστού εισαγωγής της κατηγορίας, συμμετέχουν κανονικά στη γενική κατάταξη.

v. Πρόβλεψη για την περίπτωση ισοψηφίας ειδικής κατηγορίας:

Σε περίπτωση ισοψηφίας η επιλογή γίνεται με βάση τον μέσο όρο βαθμολογίας των προαπαιτούμενων μαθημάτων.

Σε περίπτωση εκ νέου ισοψηφίας η επιλογή γίνεται με βάση τον αριθμό μαθημάτων που έχουν ολοκληρωθεί επιτυχώς.

Σε περίπτωση εκ νέου ισοψηφίας πραγματοποιείται κλήρωση στη Γενική Συνέλευση.

Τίτλος Μαθήματος

ΖΗΤΗΜΑΤΑ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΑΓΩΓΙΚΗΣ ΚΑΙ ΚΑΙΝΟΤΟΜΕΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΕΣ ΠΑΡΕΜΒΑΣΕΙΣ

i. Κωδικός μαθήματος: Δ 48 Ε

ii. Εξάμηνο Σπουδών: η'

iii. Κατηγορία μαθημάτων στην οποία ανήκει (υποχρεωτικό ή προαιρετικό): Προαιρετικό

iv. Αριθμός ECTS που λαμβάνει το μάθημα: 4,5

v. Παραδοτέα που απαιτούνται για την ολοκλήρωση του φυσικού αντικειμένου: βεβαίωση ολοκλήρωσης από τον φορέα υποδοχής και ότι απαιτείται από το εκάστοτε πρόγραμμα (συγ)χρηματοδότησης

vi. Τρόπος αξιολόγησης του συγκεκριμένου μαθήματος: Τελική Έκθεση

vii. Περίοδος υλοποίησης (κύκλοι εκπόνησης ΠΑ στο Τμήμα): α' κύκλος: Μάιος-Ιούνιος, β' κύκλος: Ιούλιος-Αύγουστος (λαμβάνοντας υπόψη το ακαδημαϊκό ημερολόγιο)

viii. Διάρκεια και σαφές χρονικό διάστημα (ακέρατοι μήνες) που δύναται να ασκηθούν οι φοιτητές/τριες (π.χ. 2 μήνες, 1 μήνας): 2 μήνες

ix. Εβδομαδιαίο σύνολο ωρών Π.Α. σε φορέα υποδοχής: 20 ώρες/ανά εβδομάδα

χ. Γενική κατηγορία _κριτήρια εισαγωγής (on/off_ελάχιστες προϋποθέσεις ακαδημαϊκής προόδου): (α) επιτυχής ολοκλήρωση της ενότητας στο ζ' εξάμηνο "Α07ΠΚΑ-Χ - Πρακτική Άσκηση-Χ", (β) επιτυχής ολοκλήρωση 30 τουλάχιστον μαθημάτων κατά τα τρία πρώτα έτη σπουδών, έως και την εξεταστική του Σεπτεμβρίου

Για τους φοιτητές/τριες που θα πραγματοποιήσουν την πρακτική άσκηση του μαθήματος μέσω (συγ)χρηματοδοτούμενου προγράμματος:

xi. Κριτήρια επιλογής και αλγόριθμος μοριοδότησης γενικής κατηγορίας:

Κριτήρια μοριοδότησης

1. Ο αριθμός των μαθημάτων στα οποία ο /η φοιτητής/ρια έχει εξεταστεί επιτυχώς κατά τα τρία πρώτα έτη σπουδών, έως και την εξεταστική περίοδο του Σεπτεμβρίου.
2. Ο γενικός μέσος όρος βαθμολογίας των μαθημάτων στα οποία ο/η φοιτητής/ρια έχει εξεταστεί επιτυχώς κατά τα τρία πρώτα έτη σπουδών, έως και την εξεταστική περίοδο του Σεπτεμβρίου.

Αλγόριθμος Μοριοδότησης:

Το σύνολο των μορίων που λαμβάνει ο/η φοιτητής/ρια ισούται με το άθροισμα: (Αριθμός περασμένων μαθημάτων Χ 30%) + (Μέσος όρος βαθμολογίας περασμένων μαθημάτων Χ 70%)

xii. Πρόβλεψη για την περίπτωση ισοψηφίας γενικής κατηγορίας:

Σε περίπτωση ισοψηφίας η επιλογή γίνεται με βάση τον μέσο όρο βαθμολογίας των προαπαιτούμενων μαθημάτων.

Σε περίπτωση εκ νέου ισοψηφίας η επιλογή γίνεται με βάση τον αριθμό μαθημάτων που έχουν ολοκληρωθεί επιτυχώς.

Σε περίπτωση εκ νέου ισοψηφίας πραγματοποιείται κλήρωση στη Γενική Συνέλευση.

xiii. Ειδική κατηγορία _Ποσοστό εισαγωγής στην Π.Α. φοιτητών/ριών εκπαιδευτικά ευάλωτων ομάδων: 5% των διαθέσιμων θέσεων από το (συγ)χρηματοδοτούμενο πρόγραμμα

Φοιτητές που ανήκουν στις ευάλωτες ομάδες, με αναπηρία ή με ειδικές εκπαιδευτικές ανάγκες βάσει του Κανονισμού ΠΑ ΔΠΘ, θα πρέπει να προσκομίσουν τα απαιτούμενα από τον νόμο δικαιολογητικά στη Γραμματεία του Τμήματος και λαμβάνει αριθμό πρωτοκόλλου. Σε περίπτωση που ο/η φοιτητής/ρια δεν προσκομίσει το αντίστοιχο δικαιολογητικό στη Γραμματεία του Τμήματος και δεν έχει λάβει αριθμό πρωτοκόλλου, το οποίο θα τον/την κατατάξει στην ειδική κατηγορία που επικαλείται, αυτό δεν τον/ην αποκλείει από το δικαίωμα συμμετοχής του/της στην Π.Α αλλά δεν κατατάσσεται στην ειδική κατηγορία.

xiv. Κριτήρια επιλογής και αλγόριθμος ειδικής κατηγορίας:

Για την κατάταξη των φοιτητών που εντάσσονται στην ειδική κατηγορία, ισχύει ο αλγόριθμός όπως και για τους υπόλοιπους φοιτητές. Ο/Η φοιτητής/τρια που εντάσσεται στην ειδική κατηγορία και δεν κατατάσσεται μεταξύ εκείνων που καλύπτουν το 5% του ποσοστού εισαγωγής της κατηγορίας, συμμετέχουν κανονικά στη γενική κατάταξη.

χν. Πρόβλεψη για την περίπτωση ισοψηφίας ειδικής κατηγορίας:

Σε περίπτωση ισοψηφίας η επιλογή γίνεται με βάση τον μέσο όρο βαθμολογίας των προαπαιτούμενων μαθημάτων.

Σε περίπτωση εκ νέου ισοψηφίας η επιλογή γίνεται με βάση τον αριθμό μαθημάτων που έχουν ολοκληρωθεί επιτυχώς.

Σε περίπτωση εκ νέου ισοψηφίας πραγματοποιείται κλήρωση στη Γενική Συνέλευση.

- Για τους φοιτητές/τριες με έτος εισαγωγής πριν το 2023-24 ισχύουν οι μεταβατικές διατάξεις του ΤΕΕΠΗ, όπως αυτές είναι αναρτημένες στην ιστοσελίδα του Τμήματος (<https://www.psed.duth.gr/metavatikes-rythmiseis-proptychiako-programma-spydon/>)

- Για οποιοδήποτε άλλο θέμα που δεν ρυθμίζεται με τα ανωτέρω, εφαρμόζεται ο Κανονισμός Πρακτικών Ασκήσεων του ΔΠΘ και σε περίπτωση που ούτε εκεί υπάρχει σχετική ρύθμιση αποφασίζει η Γενική Συνέλευση του Τμήματος Επιστημών της Εκπαίδευσης στην Προσχολική Ηλικία, μετά από εισήγηση της Επιτροπής Πρακτικής Άσκησης και ενημερώνει το Γραφείο Πρακτικής Άσκησης για την έγκριση της απόφασης.

Ο Πρόεδρος



Καθηγητής Αντώνιος Σαπουντζής

Κοινοποίηση:

Ενδιαφερόμενα μέλη